|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***Osnovna škola - redovni program - 3. razred osnovne škole Barica Matijević*** | | | |
| **ENGLESKI JEZIK** | | | |
| Smiles 3 New Edition, radna bilježnica iz engleskog jezika za 3. razred osnovne škole, 3. godina učenja | Jenny Dooley | radna bilježnica | Alfa d.d., Zagreb |
| **PRIRODA I DRUŠTVO,** | | | |
| PID 3 (inter)aktivna radna bilježnica iz prirode i društva za treći razred osnovne škole | Gordana Ivančić, Maja Križman Roškar, Damir Tadić | radna bilježnica | Profil Klett d.o.o |
| **VJERONAUK - IZBORNI PREDMET** | | | |
| U ljubavi i pomirenju, radna bilježnica za katolički vjeronauk 3. razreda OŠ | Tihana Petković, Ana Volf, Ivica Pažin, Ante Pavlović | radna bilježnica | Kršćanska sadašnjost d.o.o. |
| **INFORMATIKA - IZBORNI PREDMET** | | | |
| e-SVIJET 3, radna bilježnica informatike za treći razred osnovne škole | Josipa Blagus, Ana Budojević, Marijana Šundov | radna bilježnica | Školska knjiga d.d. |